

COMUNE DI TRECCHINA

(Prov. di Potenza)

SERVIZIO FINANZIARIO

COVID-19 RIDUZIONE DELLA TARI 2021 IN FAVORE DEI TITOLARI DI UTENZE DOMESTICHE

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

In esecuzione della Deliberazione del Consiglio Comunale n. 17 del 30/06/2021 e della propria Determinazione n. 42/594 del 14/09/2021

PREMESSO che:

l'art. 6 del D.L. n. 73/2021 (cd. Decreto Sostegni-bis), così prevede:

"l. In relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica da COVID-19, al fine di attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, è istituito, nello stato di previsione del Ministero dell'interno, un fondo con una dotazione di 600 milioni di euro per l'anno 2021, finalizzato alla concessione da parte dei comuni di una riduzione della Tari di cui all'articolo 1, comma 639, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, o della Tari corrispettiva, di cui all'articolo 1, comma 688, della medesima legge, in favore delle predette categorie economiche.

tuttavia, una parte delle economie pari ad Euro **9.732,00** confluite nell'avanzo vincolato 2020 possono destinarsi alle agevolazioni/riduzioni per le utenze domestiche.

VISTA la delibera di Consiglio Comunale n. 17 del 30 giugno 2021, avente ad oggetto:

"AGEVOLAZIONI / RIDUZIONI DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) LEGATE ALL'EMERGENZA COVID 19 -Art. 6 del D.L. n. 73/2021 (cd. Decreto Sostegni-bis)"

RENDE NOTO

che per l'anno **2021** il Comune di Trecchina concede agevolazioni ai cittadini residenti nel Comune di Trecchina appartenenti ad una delle seguenti categorie:

- 1) ultra settantenni (>70anni), mononucleo intestatari di una sola utenza con un solo componente, e di superficie max mq. 150,00;
- 2) nuclei familiari con presenza di soggetto disabile, con percentuale di invalidità del 100%);
- 3) ragazze madri.

PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE E REQUISITI:

I soggetti aventi diritto, al fine di usufruire della riduzione sopra descritta, devono presentare apposita domanda, utilizzando i modelli disponibili sul sito internet del Comune o presso gli uffici comunali.

La domanda, debitamente compilata in ogni sua parte e sottoscritta, deve essere consegnata con una delle seguenti modalità (preferibilmente utilizzando i canali informatici della posta elettronica o del fax):

- i) consegnata a mano, presso l'ufficio protocollo del Comune in via Roma 17 – Trecchina;
- ii) a mezzo del servizio postale o altro servizio di recapito, con le modalità della raccomandata;
- iii) a mezzo fax al numero: 0973-826777
- iv) con posta elettronica certificata all'indirizzo: trecchina@pec.it;
- v) con posta elettronica ordinaria all'indirizzo: comune@comune.trecchina.pz.it;

In ogni caso la medesima deve pervenire, a pena di decadenza, entro il termine del **30 settembre 2021**.

All'istanza deve essere allegata la seguente documentazione:

-fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità.

Per avere diritto all'agevolazione il richiedente deve:

- essere effettivamente ed anagraficamente residente nell'alloggio oggetto della tassa per il quale chiede l'agevolazione;
- essere in regola con i versamenti della tassa sui rifiuti relativa agli anni **2016-2019**, ovvero aver attivato piani di rateizzazione per il versamento del credito maturato *e/o* altre forme di definizione agevolate previste dalle normative vigenti.

Per i soggetti aventi i requisiti che danno diritto all'agevolazione e che presentino regolare richiesta è sospesa la riscossione degli avvisi in acconto della TARI per l'anno 2021.

Gli uffici, in esito al riconoscimento dell'agevolazione, provvederanno alle attività di emissione degli avvisi di pagamento del saldo della TARI contenente anche la quota dell'acconto non versato, ricalcolati tenendo conto della misura dell'agevolazione spettante e degli eventuali pagamenti eseguiti.

LIMITI E GRADUATORIA

Le agevolazioni saranno concesse, in misura proporzionale, nei limiti e fino ad esaurimento delle risorse stanziare nel bilancio di previsione 2021.

L'eventuale graduatoria sarà resa disponibile nel sito istituzionale dell'Ente e copia della stessa sarà consultabile presso l'ufficio tributi.

Il Comune si riserva la facoltà di effettuare i controlli sulla veridicità delle dichiarazioni rese.

Trecchina, 14 settembre 2021

IL RESPONSABILE DBL SERVIZIO
Geom. Paolo CRESCI